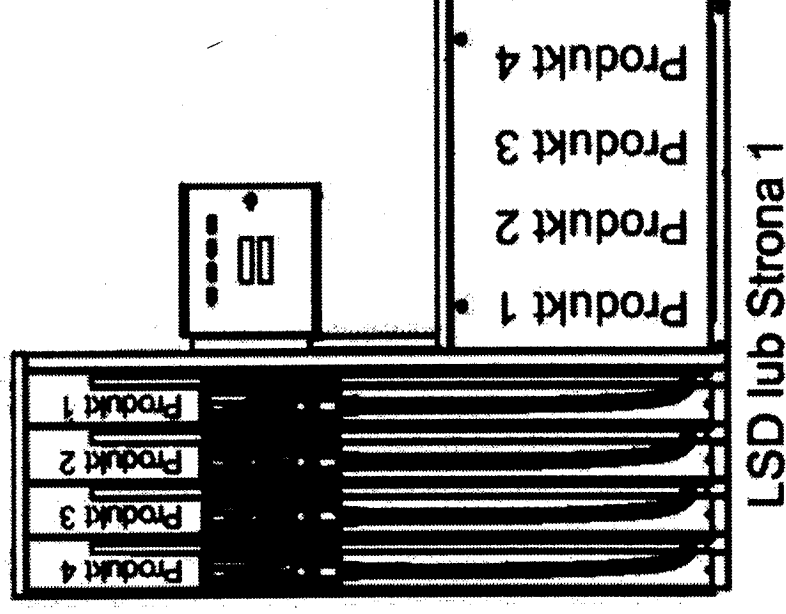
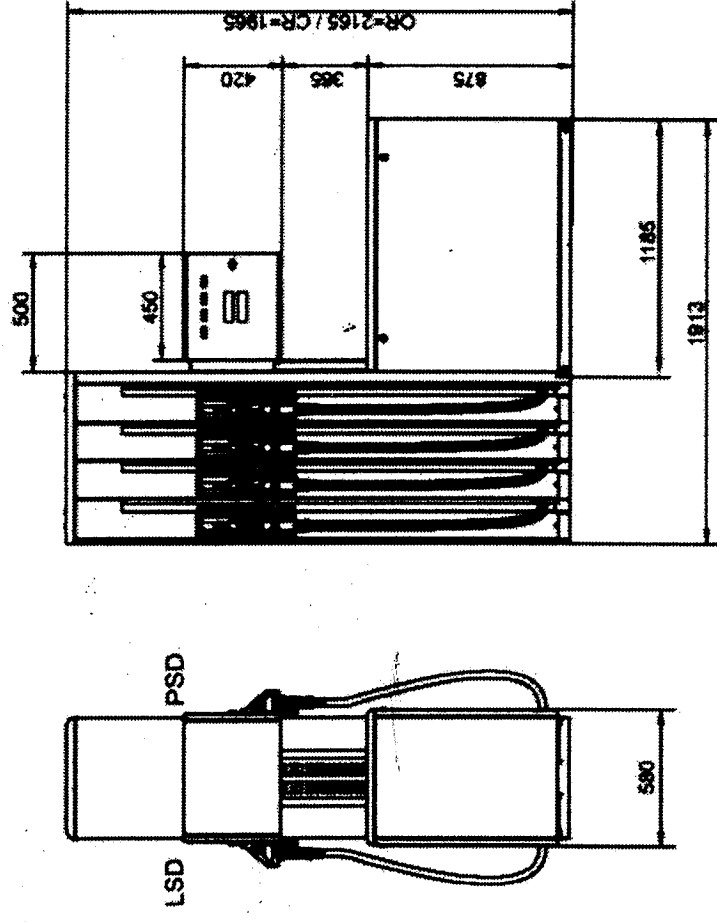


Specyfikacja dla odmierzacza 4-produktowego

4 produkty, 40 l/min, wersja ssąca lub STP, z odzyskiem oparów oraz preselekcją



Konfiguracja modułu i maks. prąd znamionowy

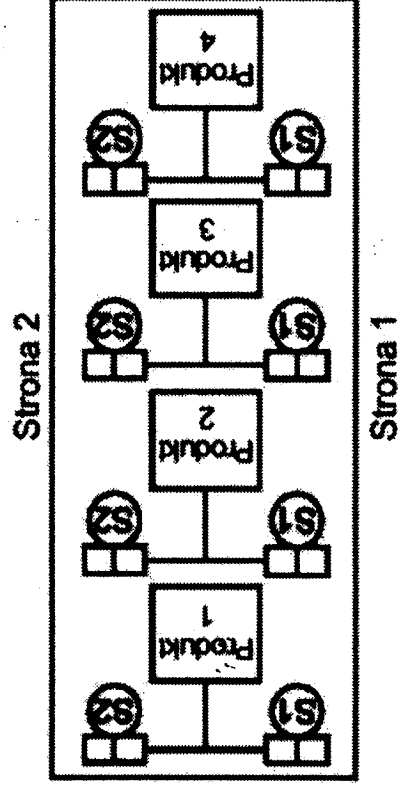
Pompa ssaca

Zasilanie silnika, max. prąd
Wersja 1-fazowa, 230V = 12,5 A
Wersja 3-fazowa, 230V = 10,5 A
Wersja 3-fazowa, 400V = 6,0 A
Zasilanie elektroniki, max. prąd
Wszystkie wersje = 3,0 A

Pompa zanurzeniowa STP

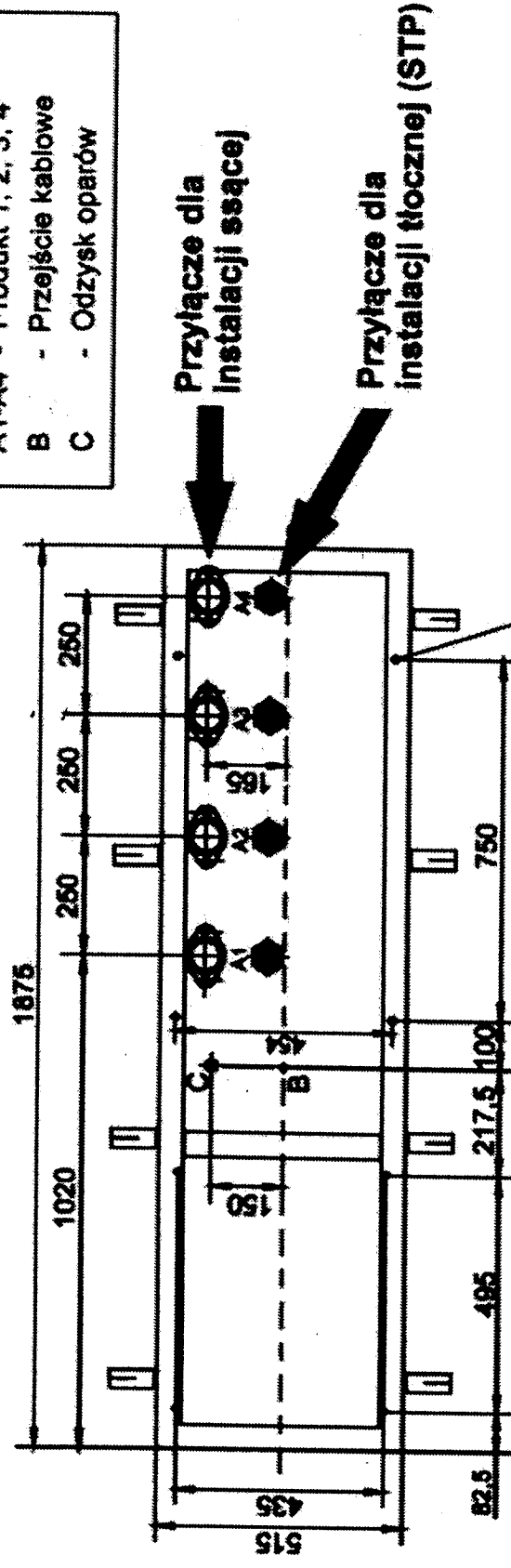
Odzysk oparów, max. prąd
 Silnik 3-fazowy = 1,0 A
 Silnik 1-fazowy = 3,0 A

Zasilanie elektroniki, max. prąd
 Wszystkie wersje = 3,0 A



Szczegóły podstawy

Right Side of Dispenser (RHS)



Gwint wewnętrzny M10

Zaleca się aby instalacja odzysku oparów była wykonywana tam, gdzie może być wymagana w przyszłości

Lewa strona dystybutora (LSD)

Budowa sieci pływimych i gazu lpg z wiatła dystrybutorowa, oraz pawilonu usługowo-handlowego z infrastruktura techniczna, drogami wewnetrznymi, parkingami, instalacjami, zbiornikami i pylonami oraz przebudową kolidujących sieci infrastruktury technicznej		Czerwonka-Leszczyni, ul. Jesionka dz.nr. 400/14, 412/13, 250/13, 251/13, 252/13 jednostka ewidencyjna: 241201_4; Obręb 0003 DĘBIENSKO	
Gabaryty i osprzet dystrybutora typu SK-700 4/8		Projekt techniczny,	
rysunek:	branża:	technologia paliwowa	faza:
	zespół:	linię i nazwisko	nr upr.
	projektant:	mgr inż. Bogdan Ogiński	L.9146 / 95
	sprawdzający:		
	opracował:		
skala:	data:	luty 2025	nr rys.: P-06